

## Płyty styropianowe STANDARD fasada

### Opis

Płyty styropianowe STANDARD fasada oznaczone są poniższym kodem wg normy PN-EN 13163:2004/AC:2006

EPS EN 13163 T2-L2-W2-S1-P4-BS75-DS.(N)2-DS.(70,-)2-TR80

Są to płyty białe lub „w kropki”, produkowane metodą spieniania polistyrenu i przeznaczone do wykonywania izolacji cieplnych ścian, w tym do wykonywania ociepleń fasad. Płyty mogą być produkowane w wersji z bokami płaskimi lub frezowanymi umożliwiającymi układanie ich „na zakładkę”. Płyty standardowo produkowane są w wymiarach: długość: 1000 mm, szerokość: 500 mm, grubość: 10 mm a następnie co 10 mm według indywidualnych życzeń.

### Zastosowanie

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-mokną
- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-suchą
- izolacja cieplna na powierzchni ściany szkieletovej
- izolacja cieplna w szczelinie zamkniętej ściany trójwarstwowej
- izolacja cieplna w szczelinie wentylowanej ściany trójwarstwowej
- ocieplenie wieńców, nadproży i innych mostków cieplnych
- ocieplenie loggi balkonowych
- izolacja cieplna ościeży okiennych
- izolacja cieplna nadproży okiennych
- izolacja cieplna wszelkich ścian warstwowych
- izolacja cieplna w postaci ciągłej warstwy zewnętrznej na ścianie cokołowej
- wypełnienie dylatacji

### Wykonanie

Po przymocowaniu do ściany zewnętrznej, płyty należy niezwłocznie przykryć warstwą elewacyjną: warstwą zbrojącą i tynkiem w systemach ociepleń, płytami elewacyjnymi w ścianach trójwarstwowych itp. w celu ochrony styropianu przed bezpośrednim oddziaływaniem warunków atmosferycznych (promieniowanie UV), które destrukcyjnie wpływa-

ją na powierzchnię styropianu. Płyty STANDARD fasada, mają podwyższoną odporność na działanie promieniowania UV, jednak w przypadku długotrwałej ekspozycji na czynniki atmosferyczne wierzchnia warstwa płyt może pokryć się żółtawym nalotem. W takim przypadku przed wykonaniem warstwy zbrojącej w systemach ociepleń metodą lekką-mokną warstwę tę należy usunąć za pomocą drobnego papieru ściernego, tak, żeby nie było na powierzchni płyt luźnych cząstek osłabiających przyczepność kleju do styropianu.

Do przyklejania płyt styropianowych STANDARD fasada stosować klej poliuretanowy do styropianu Platinum SP-KPS (razem z łącznikami mechanicznymi) lub klej do styropianu Platinum SP-KS. Do wykonywania warstwy zbrojącej stosować klej uniwersalny Platinum SP-KU oraz siatkę Platinum SP-S145 lub SP-S170.

### Uwaga

Nie stosować płyt w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np. rozpuszczalniki organiczne (aceton, benzen, nitro), itp.

### Pakowanie, przechowywanie, transport

Płyty styropianowe STANDARD fasada są dostarczane wyłącznie w oryginalnych opakowaniach Producenta. Opakowania opatrzone są etykietą zawierającą: nazwę wyrobu, nazwę Producenta i nazwę zakładu produkcyjnego, datę produkcji, numer Polskiej Normy PN-EN 13163:2004, kod według tej normy, deklarowane cechy techniczne.

Płyty styropianowe STANDARD fasada należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniami i oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

### Dokumentacja techniczna

- PN-EN 13163:2004/AC:2006
- Rekomendacje Techniczne i Jakości Instytutu Techniki Budowlanej RTQ ITB-1023/2008
- Certyfikat zgodności ITB-851/W
- Atest Higieniczny PZH nr HK/B/0871/02/2006

Deklarowane właściwości płyt styropianowych STANDARD fasada

Właściwości	Deklarowana klasa lub poziom
Klasy tolerancji wymiarów: <ul style="list-style-type: none"> <li>grubość</li> <li>długość</li> <li>szerokość</li> <li>prostokątność</li> <li>płaskość</li> </ul>	T2 (± 1 mm) L2 (± 2 mm) W2 (± 2 mm) S1 (± 5 mm / 1000 mm) P4 (5 mm)
Poziom wytrzymałości na zginanie	BS75 (≥ 75 kPa)
Klasa stabilności wymiarowej w stałych, normalnych warunkach laboratoryjnych	DS(N)2 (± 0,2 %)
Poziom stabilności wymiarowej w określonych warunkach temperatury i wilgotności (temp. 70°C, 48 h)	DS(70,-)2 (≤ 2 %)
Wytrzymałość na rozciąganie siłą prostopadłą do powierzchni czołowych	TR80 (≥ 80 kPa)
Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła $\lambda_D$ , w temp. 10°C	0,042 W/(m·K)
Współczynnik przewodzenia ciepła z RTQ ITB $\lambda_{RTQ}^*)$	0,039 W/(m·K)
Klasa reakcji na ogień	E

\*)  $\lambda_{RTQ}$  - średni współczynnik przewodzenia ciepła, uzyskiwany w Laboratoriach firmy Termo Organika w ramach Zakładowej Kontroli Produkcji (w średniej temp. 10°C, warunkach suchych, na próbkach grubości 50 mm)

Deklarowane wartości oporu cieplnego  $R_D$ , w zależności od grubości płyt STANDARD fasada

Grubość, mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200
$R_D$ , m <sup>2</sup> K/W	0,20	0,45	0,70	0,95	1,15	1,40	1,65	1,90	2,10	2,35	2,60	2,85	3,05	3,30	3,55	3,80	4,00	4,25	4,75

Ilość płyt w paczce, objętość paczek i powierzchnia w opakowaniu dla poszczególnych grubości płyt. Standardowy wymiar płyt STANDARD fasada: 1000 mm x 500 mm

Grubość, mm	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	200
Ilość płyt w paczce (szt.)	60	30	20	15	12	10	8	7	6	6	5	5	4	4	4	3	3	3	3
Płyty gładkie																			
Objętość paczki (m <sup>3</sup> )	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,300	0,280	0,280	0,270	0,300	0,275	0,30	0,260	0,280	0,300	0,240	0,255	0,270	0,300
Powierzchnia płyt w paczce (m <sup>2</sup> )	30,00	15,00	10,00	7,50	6,00	5,00	4,00	3,50	3,00	3,00	2,50	2,50	2,00	2,00	2,00	1,50	1,50	1,50	1,50
Płyty frezowane																			
Objętość paczki (m <sup>3</sup> )				0,284	0,284	0,284	0,265	0,265	0,256	0,284	0,260	0,284	0,246	0,265	0,284	0,227	0,241	0,256	0,280
Powierzchnia płyt w paczce (m <sup>2</sup> )				7,10	5,68	4,73	3,79	3,31	2,84	2,84	2,37	2,37	1,89	1,89	1,89	1,42	1,42	1,42	1,42

Biura handlowe: Mielec: tel.: 0-17 773 91 57, fax: 0-17 773 91 51  
 Głogów: tel.: 0-76 835 71 20, fax: 0-76 835 71 40  
 Siedlce: tel.: 0-25 631 02 07, fax: 0-25 631 02 09  
 e-mail: handlowy@termoorganika.com.pl

Termo Organika Sp. z o.o.  
 ul. Bolesława Prusa 33, 30-117 Kraków  
 tel.: 0-12 427 07 40, fax: 0-12 427 27 21, www.termoorganika.com.pl, e-mail: systemplatinum@termoorganika.com.pl